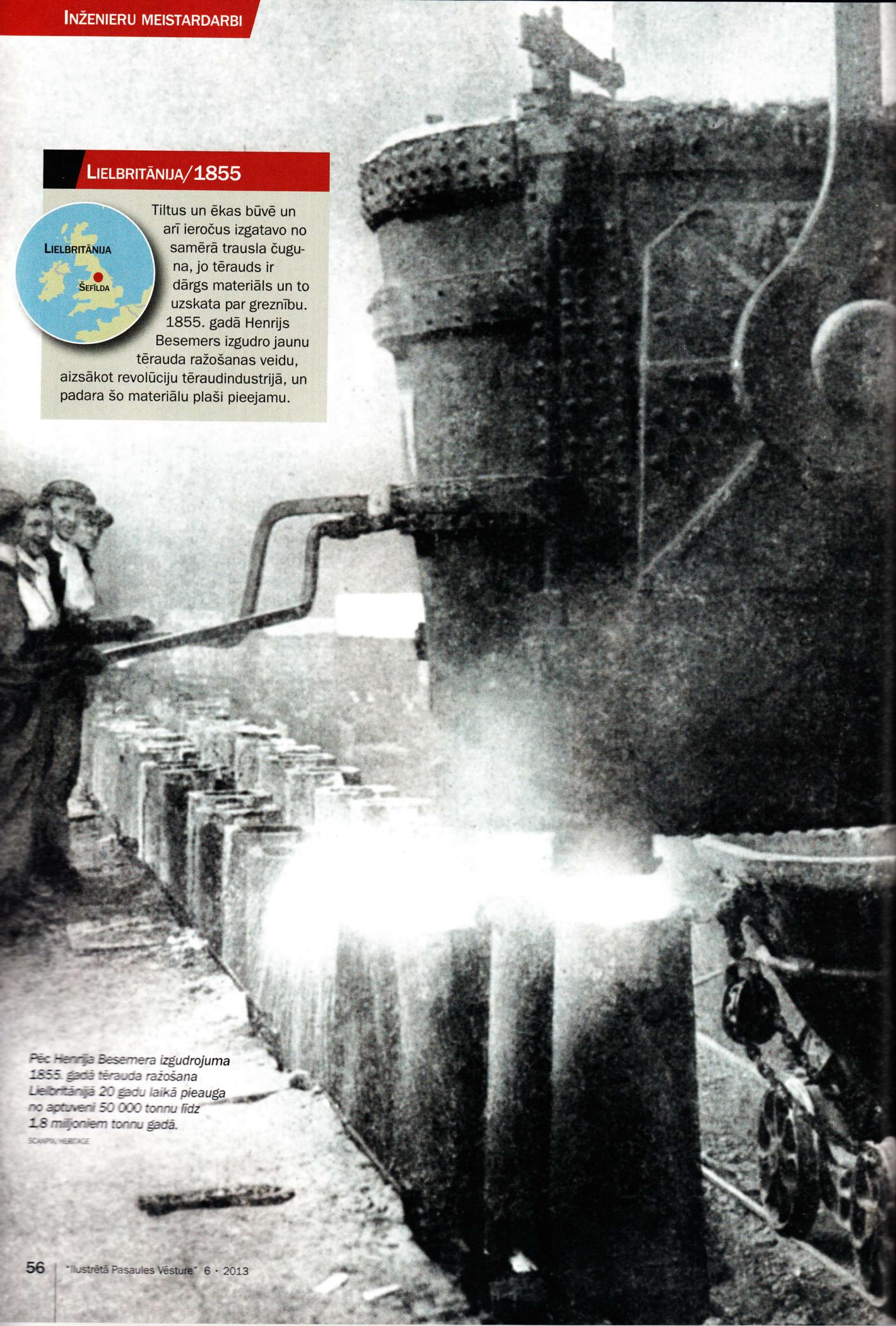


LIELBRITĀNIJA/1855

Tiltus un ēkas būvē un arī ieročus izgatavo no samērā trausla čugu na, jo tērauds ir dārgs materiāls un to uzskata par greznību.

1855. gadā Henrijs Besemers izgudro jaunu tērauda ražošanas veidu, aizsākot revolūciju tēraudindustrijā, un padara šo materiālu plaši pieejamu.



Pēc Henrija Besemera izgudrojuma 1855. gadiā tērauda ražošana Lielbritānijā 20 gadu laikā pieauga no aptuveni 50 000 tonnu līdz 1,8 miljoniem tonnu gadā.

SCAMPIA HERITAGE

Apvērsums tērauda ražošanā

Brits Henrijs Besemers 1855. gadā izdomāja veidu, kā ātri un lēti ražot tēraudu, lai no tā izgatavotu izturīgākus lielgabalus.

Lielbritānijas armijai izgudrotāja tērauda lielgabalus nevajadzēja, taču šo materiālu plaši izmantoja visā pārējā pasaulē.

Kādā Čeltņemas viesnīcā, aptuveni 150 kilometru uz ziemeļrietumiem no Londonas, 1856. gada 13. augusta agrā rītā brokasto divi britu dzentlmeņi. Brīdi, kad abi vīrieši – inženieris Henrijs Besemers un lietuves īpašnieks Viljams Klejs – grāsās celties no galda, parādās trešais vīrs. Džeimss Bads, čuguna lietuves īpašnieks no Velsas, ir Kleja pažīņa, tāpēc piesēžas pie galda. Besemers savās piezīmēs raksta, ka pienācējs esot uzreiz kēries vērsim pie ragiem: "Klej, nāc man šorīt līdzī uz tikšanos – tur varēsim kārtīgi izsmieties."

Viljams Klejs pieklājīgi atsakās, jo viņam un Besemeram šorīt ir citi plāni. Taču velsietis tik viegli nepadodas.

"Nāc taču, Klej, nenožēlosi. Vai zini, ka tur būs viens tāds no Londonas, no Britu Zinātnes asociācijas? Viņš stāstīšot, kā izgatavot kaļamu dzelzi bez kurināmā izmantošanas!" smīkņā Bads. Lietuves īpašniekam tas izklausās kā tīrās muļķības, jo tādam procesam vajag daudzas tonnas ogļu un koksa.

Klejs mierīgi atbild satrauktajam Badam: "Es ar savu draugu arī taisos uz tuvu." Un viņš norāda uz Besemeru. Viņi nolemj kopīgi doties uz Britu Zinātnes asociācijas sanāksmi, kur parasti tiek apspriestas dažādas zinātnes un tehnikas problēmas un jaunumi.

Kamēr Bads un Klejs sarunājas par gaidāmo diskusiju, Henrijs Besemers nesaķe ne vārda. Tieši viņš ir tas "viens tāds no Londonas", un Bada sarkastiskie izteikumi skaidri liecina, ka publīka nav īpaši augstās domās par gaidāmo lekciju. Iespējams, Besemers ir pat priecīgs, ka

cilvēki nezina, par ko viņš stāstīs. Papildus stāstījumam par to, kā izgatavot kaļamu dzelzi, viņš ir nodomājis pažīnot, cik izturīgu un vieglu tēraudu ir iespējams iegūt mazāk nekā pusstundas laikā. Ja Bads zinātu, ka lekcijā tiks pausts tik absurds apgalvojums, viņš, iespējams, vispār tur nerādītos.

Noslēpums atklājas

Telpā, kur paredzēta sanāksme, trīs kungi sagaida Džordzs Renijs, Britu Zinātnes asociācijas Mehānikas nodalas priekšsēdētājs. Renijs jau ir redzējis, kā Besemers demonstrē savu metodi lietuvinē, un tāpēc ielūdzis inženieri uz šodienas sanāksmi. ►



1879. gadā Lielbritānijas karaliene Viktorija piešķīra Henrijam Besemeram brūnīnieka titulu.

ALL OVER PRESS/GETTY



ALL OVER PRESS/GETTY

Kad 1853. gadā izcēlās Krimas karš, Henrijs Besemers sāka ražot ieročus. Tomēr drīz viņš saprata, ka vajag daudz tērauda, lai gūtu labus rezultātus.

Viņš ir viens no nedaudziem, kas draudzīgi sveicina Besemeru.

Tūlīn pēc tam inženieris kāpj tribīnē un pārlaiž skatienu skeptiski noskaņota jai auditorijai. Sākas viņa mūža svarīgākā lekcija. Nēmot talkā tāfeli un krītu, Henrijs Besemers stāsta par savu atklājumu Lielbritānijas lielākajiem tehnikas talantiem, svarīgākajiem čuguna un tērauda ražotājiem. Tie sēž klusu un klausās.

Viņš skicē uz tāfeles savu izgudrojumu: metru augstu, bumbierim līdzīgu "konverteru", kas var pārvērst čugunu par daudz izturīgāku metālu, oksidējot čugunā visus piemaisījumus. Parasti šis process ilgst vairākas stundas, bet te izmantojamu metālu var iegūt jau pusstundas laikā, stāsta Henrijs Besemers. Un nebūt nevajag daudz dārgu ogleju un koksa!

Britu zelta tīrradnis

Sākumā klausītāji ir skeptiski, bet pēc tam viņi aizvien vērīgāk uzklausa izgudrotāja stāstījumu. Un viņu uzmanība vēl vairāk saasinās, kad inženieris sāk runāt par tēraudu. Šajā zālē katrs zina, ka tērauds ir vieglāks un izturīgāks par čugunu, bet vienlaikus arī ļoti dārgs. Pie mēram, lai iegūtu nieka 30 kilogramu tēraudu, vajag sešas nedēļas.

"Kad čuguns ir sasniedzis viršanas temperatūru, bet vēl nav kļuvis par kājamo čugunu, šis izkausētais metāls īsu brīdi ir tērauds," apgalvo Besemers. Ja šo procesu pārtrauc pareizajā brīdī, lie tuve var ražot tēraudu ļoti īsā laikā un teju bez papildu izmaksām. Kad inženieris pēc brīža pabeidz savu lekciju, publīka

šāviņi bija daudz labāki – tie lidoja tālāk un precīzāk trāpija mērķi. Lai gan šis Besemera izgudrojums varēja būt ļoti node rīgs armijai, Lielbritānijas Kara ministrija ignorēja viņa lūgumu sniegt ekonomisku atbalstu. Tāpēc Besemers vērsās pie Francijas imperatora, kurš ieinteresējās par rotējošajiem šāviņiem.

Ar Francijas palīdzību Besemers varēja sākt sava izgudrojuma izmēģināšanu. Tomēr drīz atklājās, ka parastie lielgabali sasprāgst, ja ar tiem šauj jaunos, rotējošos šāviņus. Tiem bija nepieciešami lielgabali no izturīgāka materiāla. Taču tērauds bija ļoti dārgs. Ja Besemers vēlējās, lai armija izmanto viņa šāviņus, viņam vajadzēja izgudrot lētu tērauda ražošanas paņēmienu. Vienīgā nelaimē – tobrīd inženierim nebija pilnīgi nekādas saprāšanas par šī sakausējuma ražošanu.

Tērauds – izturīgāks par čugunu

Par spīti zināšanu trūkumam, Besemers ķērās pie šīs problēmas risināšanas un drīz guva pirmos panākumus. Svarīgākais pavērsiens notika 1855. gadā, kad viņš liešanas laikā pamanija pāris čuguna gabalu, kas peldēja pie domnas sienas. Besemers palielināja gaisa padevi, lai pa augstinātu temperatūru, taču šie čuguna gabali nekādi negribēja izkust.

Kad viņš ar dzelzs knaiblēm mēģināja pārvietot abus klučus kausējamās vannas centrā, viņš pārsteigts atklāja, ka tie ir tikai sastinguša čuguna čaulas. Besemers saprata, ka milzīgajā karstumā, ko īsā laikā bija izraisījis palielinātā gaisa padeve, bija oksidēti piemaisījumi čuguna sastāvā. Tas bija ļoti svarīgs atklājums – lai no čuguna iegūtu tēraudu, vajadzēja oksidēt lielāko daļu oglekļu un citu piemaisījumu čuguna sastāvā.

Besemers pārtrauca pārējos projektus un uzbūvēja iekārtu, kurā ar spēcīgas gaisa plūsmas palīdzību varēja radīt tik augstu temperatūru, ka čuguns tur ļoti ātri pārvērtās par tēraudu. Viņa darba rezultāts bija Besemera konverters, un 1856. gada augustā Čeltnemā viņš ar savu izgudrojumu varēja iepazīstināt Britu Zinātnes asociācijas sanāksmes dalībniekus.

Ja izmantoja tā sauktu Besemera procesu, tad vairs nevajadzēja samierināties tikai ar nelielu priekšmetu, pie mēram, galda piederumu, izgatavošanu no tērauda. Tagad varēja ierīkot tērauda sliežu ceļus, būvēt kuģus ar vieglāku un izturīgāku tērauda korpusu, kas pārvadātu vairāk kravu, un vismaz teorētiski varēja īstenot lielpilsētu sapni par ▶

No čuguna līdz tēraudam 20 minūtēs

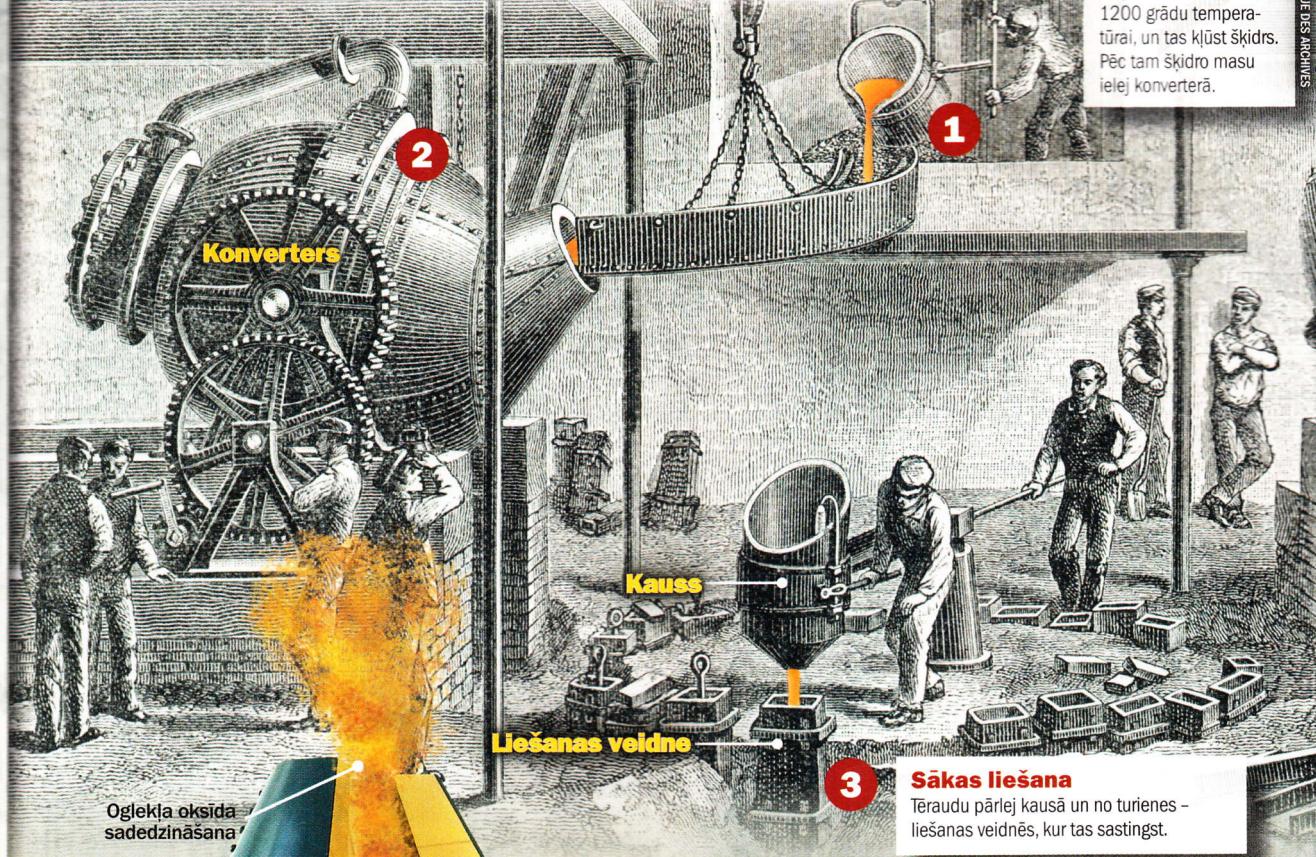
Ar Henrija Besemera izgudroto konverteru varēja 20 minūtēs šķidru čugunu pārstrādāt

lietā tēraudā bez jebkāda kuriņāmā patēriņa. Tērauda ražošanā šis paņēmiens, ko dēvē par Besemera procesu, bija apvērsums, un to vēl ilgi izmantoja arī 20. gadsimtā.

POLPHOTO/RUE DES ARCHIVES

Izkausē čugunu

Čugunu sakarsē līdz 1200 grādu temperatūrai, un tas kļūst šķidrs. Pēc tam šķidro masu ielej konverterā.



2 Oksidē piemaisījumus

Konverteru paceļ vertikālā stāvoklī un no apakšas iepūš tajā gaisu.

Gaisa plūsma oksidē čugunā esošos piemaisījumus un izraisa sprādzenveidīgu degšanu, kas kļūst īpaši intensīva, kad skābeklis oksidē oglekli un dzelzi. Piemaisījumi, ko satur čuguns, pārvēršas par izdedžiem.

Oglekla oksīda gāzes izplūst no konvertera un sadeg 5–10 m augstā liesmā, bet izdedži iztek no konvertera pa cauruli. **Šajā procesā** metāla temperatūra pieaug līdz 1600 grādiem. Pēc 20 minūtem šķidrajā masā vairs nav piemaisījumu, lielākā daļa oglekļa ir oksidējies, un čuguns ir pārvērties par tēraudu.

Gaisa ieplūde

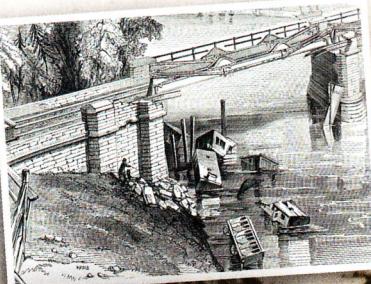
Šķidrs tērauds

Gaisa sprauslas

Bessemer tērauda rūpnīca
1860. gadā izgatavoja šo paraugu.

ALL OVER PRESS/GETTY

SCARF/MARY EVANS



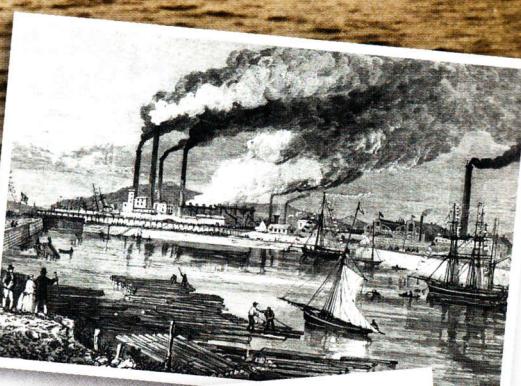
1847. Sagazas tilts pār Dī upi.
Tas bija būvēts no čuguna.



1882. Skotijā sāk būvēt tiltu pār
Fortas upi. Pēc astoņiem gadiem tas
ir gatavs un ir pirmā lielā tērauda
konstrukcija Lielbritānijā.

ALL OVER PRESS/GETTY

ALLOVER PRESS/GETTY



1866. Desmit gadu pēc Besemera
izgudrojuma lielākā daļa tērauda
ražotāju izmanto viņa metodi.

ministrijā joprojām uzskatīja, ka Besemera process ir tikai veikls triks.

Izdodas pārliecināt ražotājus

Spītīgajam Besemeram cīņa par savu pretinieku pārliecināšanu kļuva par goda lietu. Kaut arī viņš vairākas reizes bija vērsies Kara ministrijā un armijas ieroču lietuvē, tur Besemeru joprojām ignorēja. Armijnieki nelikās ne zinīs par izgudrotāja lūgumiem, lai viņam atļauj demonstrēt tērauda ieguves procesu praksē. Noraidošo attieksmi pārēma daudzi tērauda ražotāji, kas turējās pie vecās, neefektīvās tērauda ražošanas metodes.

Galu galā Besemers pieņēma drosmīgu lēmumu. 1858. gadā viņš pats no-pirk rūpniču Šefildā, pašā tērauda rūpniecības "sirdī", kur viņa metodei bija vismazāk piekritēju. Uzsākot tur ražošanu, Besemers cerēja pievērst vecos tērauda ražotājus savai metodei, pārdodot tēraudu lētāk nekā viņi.

Viens no nedaudzajiem izgudrotāja Besemera draugiem armijas ieroču lietuvē bija pulkvedis Vilmots. Viņš bija pārsteigts par tēraudu no jaunās rūpničas un tāpēc vērsās pie Šefildas lielās tērauda ražotnes "John Brown and Company" īpašniekiem, kuri jau piegādāja tēraudu armijai. Pulkvedim izdevās pierunāt viņus atnākt uz Besemera metodes demonstrāciju.

ALLOVER PRESS/GETTY



1885. Home Insurance Building
Čikāgā ir pirmsais debesskrāpis ar
tērauda karkasu.

debesskrāpjiem. Bet pat tad, ja visi būtu informēti par visām tērauda izmantošanas iespējām, Besemers saprata, ka lielākā cīņa viņam vēl priekšā. Varenī konservatīvie spēki valsts metalurgiskājā rūpniecībā, militārajā vadībā un Kara

pārsteigto rūpnieku acu priekšā Besemera konverters 20 minūtēs pārveidoja vairākas tonnas šķidra čuguna par spožu, tīru tēraudu. Kīmiskais process izraisīja degšanu, kas bija tik strauja, ka konverteris izskatījās kā vulkāns un splāva ārā izdedžus un dzirksteles uz visām pusēm.

Pēc prezentācijas "John Brown and Company" īpašnieki bija droši par metodes efektivitāti un lūdzā licenci, lai varētu izmantot šo procesu un konverteru. Besemeram beidzot bija izdevies izkustināt no vietas lavīnu.

Godina kā "tērauda karali"

Pēc šīs demonstrācijas arī citi tērauda ražotāji Šefildā sāka interesēties par Besemera procesu; daudzi nāca, lai redzētu to paši savām acīm. Zemās algu un kuriņām izmaksas bija izdevīgas, jo šādā veidā iegūto tēraudu varēja pārdot lētāk. Piemēram, vienu tonnu Besemera tērauda varēja pārdot par 15 sterlinu mārciņām lētāk par normālo cenu, un šāda cenas starpība mūsdienu naujā atbilstu 574 latiem. Citiem vārdiem sakot, Besemera tērauda ražotāji viegli varēja izspiest no tirgus konkurentus, kuri izmantoja veco metodi.

Licences pieprasījumi pienāca arī no Ziemeļamerikas. Lielajās Amerikas Savienoto Valstu pilsētās, piemēram, Nujorkā

un Čikāgā, bija milzīgs pieprasījums pēc tērauda, un rūpniecīcas pat ar 6000 strādniekiem nepārtraukti ražoja tramvaju sliedes un tērauda sijas. Lielākais rūpniecības magnāts, amerikāņu multimiljardieris un tērauda rūpniču īpašnieks Endrū Kārnegijs par Besemera ieguldījumu "tērauda revolūciju" sacīja: "Guli mierīgi, diženais tērauda karali! Tu vari pasmieties par visiem mēģinājumiem laupīt tev nemirstību un pasaules pateicību."

Besemera procesu izmantoja arī vācu ieroču ražotājs Alfrēds Krups, un tas guva pielietojumu arī citās valstīs. No 19. gadsimta 60. gadu vidus Besemera tēraudu izmantoja dzelzceļa sliežu un vairāk nekā 4000 tvaika lokomotīvu katlu izgatavošanai. Tērauda cenas strauji pazeminājās, un 20 gadu laikā Lielbritānijā ikgadējais tērauda ražošanas apjoms palielinājās no 50 000 tonnu līdz vairāk nekā 1,8 miljoniem tonnu. Pasaulē tērauda ražošana pieauga līdz 11 miljoniem tonnu.

Kara ministrija piekāpjas

Tomēr pilnībā grūtības uzņēmīgo inženieri nebija pametušas. Lai gan daudzas citas Eiropas valstis izgatavoja lielgabalu no tērauda, piemēram, Beļģija jau kopš 1860. gada, Lielbritānijas Kara ministrija spītīgi apgalvoja, ka Besemera tērauda kvalitāte esot pārāk slikta. Birokrāti vairāk nekā 20 gadu augstprātīgi noraidīja izgudrotāja piedāvājumu.

1878. gadā Besemers uzrakstīja garu sūdzību Lielbritānijas premjerministram. Atbildi viņš sagaidīja pēc 12 mēnešiem. 1879. gada 26. jūnijā Besemeram piešķira brūninieka titulu, tādējādi atzīstot viņa ieguldījumu industriālajā revolūcijā, un tajā pašā gadā viņš kļuva par Zinātnu akadēmijas (*Royal Society*) loceklī.

Nezināmu iemeslu dēļ Besemeram to mēr bija jāgaida līdz pat 1882. gadam, kad Kara ministriju beidzot izdevās pārliecināt par inženiera tērauda pārākumu un sākās tērauda lielgabalu ražošana. Kad 1898. gadā izgudrotājs nomira, bija pabeigti pirmie tērauda debesskrāpji, tostarp arī Čikāgā, kur *Home Insurance Building* slējas debesīs aptuveni 140 metru augstumā. Tas nebūtu bijis iespējams bez izturīgā Besemera tērauda. ■

LASI VAIRĀK

- Sir Henry Bessemer: *An autobiography*, Forgotten Books, 2012
- C. Bodsworth : *Sir Henry Bessemer - Father of the Steel Industry*, Cambridge University Press, 1998
- Kathleen Tracy: *Henry Bessemer - Making Steel from Iron*, Mitchell Lane Publishers, 2005 • C. Bodsworth: *British Iron and Steel - AD 1800-2000 and Beyond*, IOM Communications, 2001

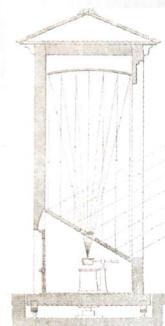
Henrijam Besemeram bija daudz izgudrojumu

Vienkāršs un lēts tērauda ražošanas panēmiens nebija vienīgais Besemera izgudrojums. Savā mūžā viņš sanēma vairāk nekā 117 patentu.

Spoguļi koncentrē saules enerģiju

Jau vecumā Henrijs Besemers konstrueja tā saukto saules krāsns. Ar vairāku parabolisku spoguļu palīdzību saules gaismi tika koncentrēta vienā gaismas kūlī, kas bija tik spēcīgs, ka varēja kausēt čugunu un griezt metālu.

Saules krāsns izmantoja saules starus.



Saules krāsns

Šāviņi lido tālāk un precīzāk

Besemers izgudroja artilērijas granātas, kas griezās ap savu asi un tāpēc lidoja tālāk un precīzāk trāpīja mērķi. Lielgabala šāviena brīdī sprādzienveidīgi izplūst pulvera degšanas gāzes. Besemers novirzīja tās īpašos kanālos granātas sānos, un gāzu spiediens lika šāviņam griezt lielgabali precīzāk ties ap savu asi.

Rotējoši šāviņi



Besemera lielgabali precīzāk ties ap savu asi.

Pasažieriem nepalika slikti

Henriju Besemeri mēdza mocīt jūras slimība: pēc brauciena ar kuģi uz Franciju 1868. gadā viņš vairākas dienas pavadīja gultā. Lai izvairītos no jūras slimības, Besemers konstruēja kuģa salonu, kas ar pneimatiskas sistēmas palīdzību visu laiku saglabāja horizontālu stāvokli. Jūras braucienā laikā kuģa kapteinim

bija jākontrolē, vai salons pastāvīgi paliek nemainīgā stāvoklī. Prototipu uzstādīja kādā kuģī, bet izrādījās, ka šo kuģi vairs nav iespējams vadīt. Ik reizi, kad kuģis piestāja ostā, tas sagrāva daļu no piestātnes. Pēc trim izmēģinājumiem Besemers beidzot atteicās no projekta īstenošanas.

Salons palika horizontālā stāvoklī arī tad, kad kuģi mētāja lieli vilni.

ALL OVER PRESS/GETTY



Kuģis bez jūras slimības